



Fördertechnik
Aufbereitungstechnik
Recyclingtechnik

Wir bieten Lösungen mit System

Rehm **R** INDUSTRIESYSTEME



Seit mehr als 15 Jahren bauen wir Anlagen zur Aufbereitung von Schüttgütern mit Schwerpunkten in der Steine und Erden Industrie, im Recycling von Sekundärrohstoffen und im Tunnelbau. Zu unseren Kernkompetenzen zählen die Entwicklung und Herstellung von fördertechnischen Systemen und Komponenten. Unsere Lösungen werden speziell auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten und hinsichtlich der entstehenden Investitions- und Betriebskosten optimiert.

Individuelle Konzepte und innovative Lösungen -
immer unter dem Aspekt niedriger
Investitionskosten



Unser Engagement endet selbstverständlich nicht mit der Inbetriebnahme einer Maschine oder eines Gesamtsystems, sondern setzt sich in umfangreichen Serviceleistungen über den gesamten Produktlebenszeitraum fort.

Jedes neue Projekt stellt eine Herausforderung dar, der wir uns gerne stellen. Wir bieten Ihnen die gesamte Prozesskette von der Planung bis hin zur Realisierung aus einer Hand, wobei uns unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau zu einem leistungsfähigen und zuverlässigen Partner für die erfolgreiche Umsetzung Ihrer Ideen macht.

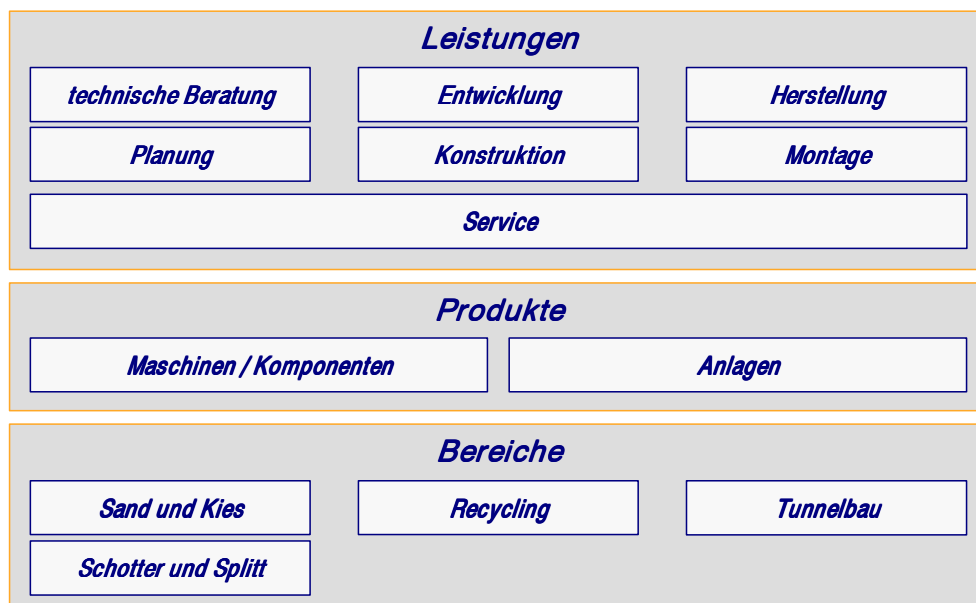


Der sicherste Weg zum Erfolg:

- Planung
- Entwicklung
- Konstruktion
- Fertigung
- Montage

Ideenumsetzung aus einer Hand!

Bei der Lösung von prozess- und anlagenbedingten Problemen stehen wir Ihnen mit kompetenter technischer Beratung zur Seite. Dazu analysieren wir zunächst gemeinsam mit Ihnen die Systemschwachstellen und entwickeln anhand der Ergebnisse ein Lösungskonzept. Selbstverständlich kümmern wir uns auch um die Umsetzung und führen alle notwendigen Erweiterungs- oder Umrüstungsmaßnahmen für Sie durch.



Herstellprogramm -
Schüttgut

Gurtförderer
Standard-Baureihen

Steil-/Senkrechtförderer

Schwimmbänder

Wiegebäder

Dosierbänder/-Kombinationen

Dosierverschlüsse

Doseure

Verladestationen

Bandbrücken

Fahrwerke mit elektrischem Antrieb
und Höhenverstellung

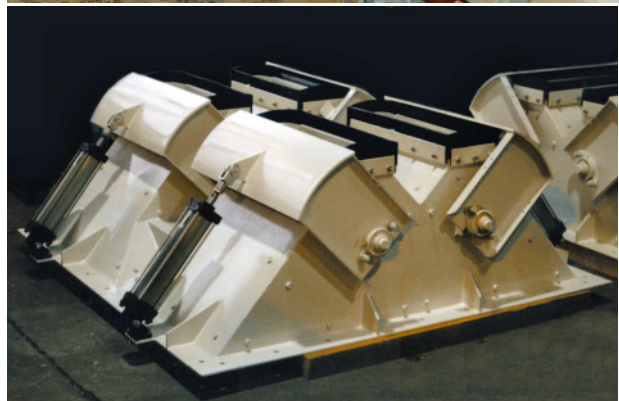
Bunker/Trichter

Drehschuppen/Hosenschuppen

Staubkapselungen/Entstaubungen

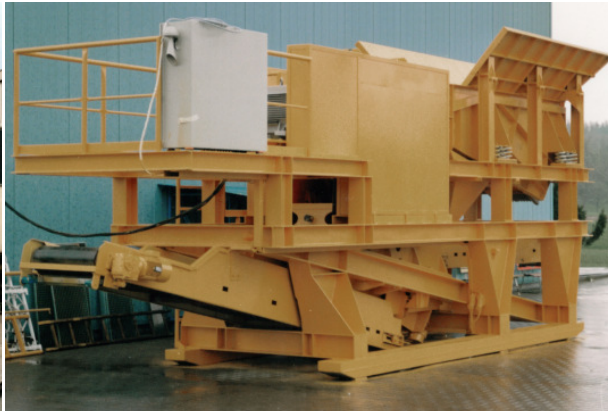
Sonderkonstruktionen

Stahlbau



Als Familienunternehmen legen wir großen Wert auf die Qualität unserer Produkte. Sie profitieren von ausgereifter Technik, die sich durch Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit auszeichnet.

Alle Erkenntnisse und Erfahrungen über das Verhalten unserer Produkte unter realen Betriebsbedingungen fließen zurück in den Entwicklungsprozess und werden mit Hilfe modernster Entwicklungsmethoden zur konsequenten Verbesserung und Weiterentwicklung genutzt.



Antriebseinheiten

Spanneinheiten

Trommeln

Tragstationen

Tragrollen

Materialführungen

Gurtreiniger

Abdeckungen

Gummigurte

Verschleißschutz

Reibbeläge

Bandüberwachungsgeräte

Lieferprogramm -
fördertechnische Komponenten

Förderanlage Zwischenlager GKN Neckarwestheim

- Aufgabetrichter mit frequenzgeregeltem Abzugsband
- Transportbänder bis 34 m Stützweite
- Haldenband zur automatischen Befüllung einer Ringhalde
- Vollautomatische Steuerung



*Bauherr
Auftraggeber
Standort
Inbetriebnahme*

*EnBW Kraftwerk AG
Baresel AG - Tunnelbau
Gemeinschaftskraftwerk Neckarwestheim
2004*

Fördertechnik im Tunnelbau:
Geringer Raumbedarf und hohe
Flexibilität bei der Gestaltung der
Fördertrasse machen einen
kontinuierlichen Abtransport des
Ausbruchmaterials zur Deponie
auch unter schwierigen örtlichen
Gegebenheiten möglich.

Unsere Leistungen

Realisierung der Förderanlage

- Planung
- Konstruktion
- Herstellung
- Montage
- Installation der Steuerung und Leistungselektrik

Service

- Wartung der Anlage über den gesamten Betriebszeitraum
- 24 h Reparatur - und Ersatzteilservice

Technische Daten

Bandanlage

- Förderleistung 220 t/h
- Gesamtlänge Förderstrecke 290 m
- Antriebsleistung 60 kW
- Gurtbreite 800 mm
- Körnungen ≤ 250 mm
- Beheizbare Bandantriebe für störungsfreien Winterbetrieb

Steuerungs- und Elektroanlage

- Vollautomatische Steuerung und Überwachung der Haldenbefüllung mittels SPS
- Beheizter Schaltschrank
- Bedienpanel mit Touchscreen

Fördertechnik für thermische Bodenreinigungsanlage

- Doseur mit Abzugsband
- Magnetabscheider
- Transportbänder
- Elektromechanische Bandwaage
- Haldenband mit elektronisch geregelter Antrieb



Umwelt und Fördertechnik:
Durch den Einsatz eines Doseurs wird die Materialmenge, die der Bodenreinigungsanlage zugeführt wird, geregelt - so kann der Prozess stets in einem optimalen Bereich gehalten werden.

Auftraggeber

Standort

Inbetriebnahme

Bilfinger Berger Umwelt GmbH

Roth (Testbetrieb)

2003

Unsere Leistungen

Montage der gesamten Bodenreinigungsanlage (BRA)

Realisierung der Förderanlage

- Konstruktion
- Herstellung
- Integration in BRA

Service

- Betreuung der Testphase und Anpassung der Anlage an die Ergebnisse des Testbetriebs
- Demontage der Anlage nach erfolgreicher Testphase und Vorbereitung für Transport zum Einsatzort in Schweden

Technische Daten

Bandanlage

- Förderleistung ≤ 50 t/h regelbar
- Antriebsleistung 25 kW
- Gurtbreite 1000/500 mm
- Körnungen ≤ 50 mm
- Doseur 15 m³

Steuerungs- und Elektroanlage

- Schaltkästen für Vorortsteuerung/Wartung
- Elektronik-Messschrank für Bandwaage
- Steuerungs- und Elektroinstallation bis zur Hauptsteuerung

Rehm GmbH

INDUSTRIESYSTEME • ANLAGENBAU

Baumgartenstr. 18

89340 Leipheim

Tel. 08221 - 201783

Fax: 08221- 206317

e-mail: info@rehm-system.de

www.rehm-system.de

Ihre Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Michael Rehm

Dipl.-Ing. Sven Rehm

