



Wir bieten Lösungen mit System

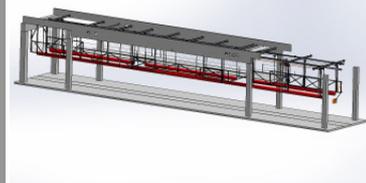
Durchtrittsicherungssystem für Wartungsbühnen

- flexibles, modulares System
- beliebige Erweiterbarkeit und räumliche Anpassungsfähigkeit
- einfache und sichere Handhabung
- Verschleißfreiheit und Wartungsfreundlichkeit
- hohe Verfügbarkeit

Verwendung weicher Formkörper-
elemente zur Vermeidung von
Verletzungen der Mechanik und
Beschädigungen an Fahrzeugen



Auftraggeber *Verkehrsbetriebe Karlsruhe*
Standort *Karlsruhe Betriebshof West*
Inbetriebnahme *2013*



Unsere Leistungen

Realisierung des Systems

- Planung
- Konstruktion
- Herstellung
- Montage

Service

- Betreuung der Testphase
- Inspektion und Wartung

Technische Daten

Formkörperkette

- beidseitig, Gesamtlänge ca. 40 m
- variable Formkörper-
elemente
- elektrischer Antrieb 1,5 kW
- Flachriemen als Zugträger

Hubtore

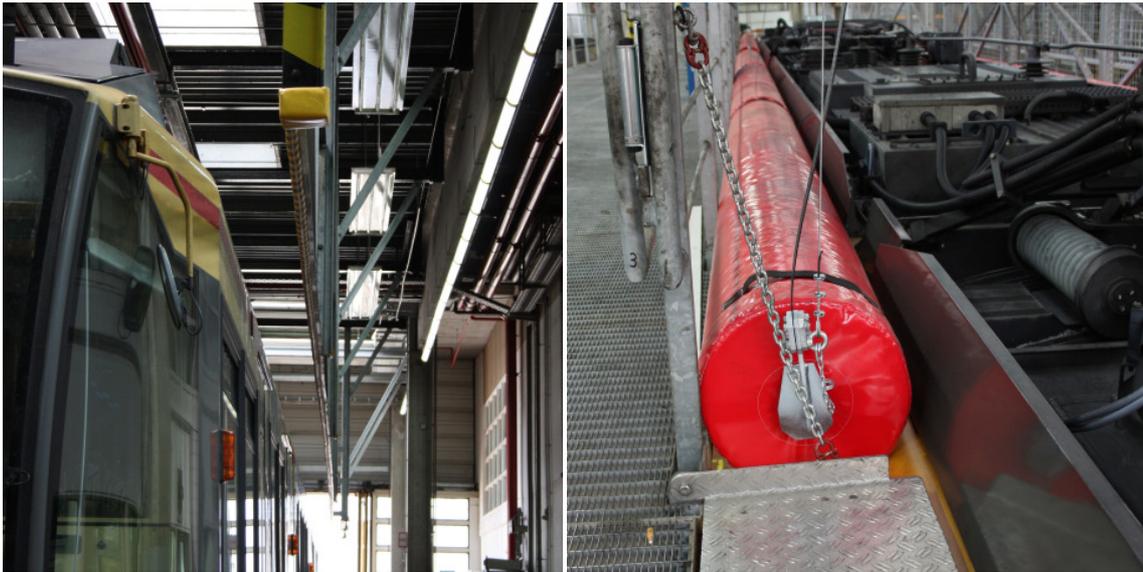
- elektrischer Antrieb 1,1 kW
- Flachriemen als Zugträger

Warntafel (SH2 - Schutzhalt)

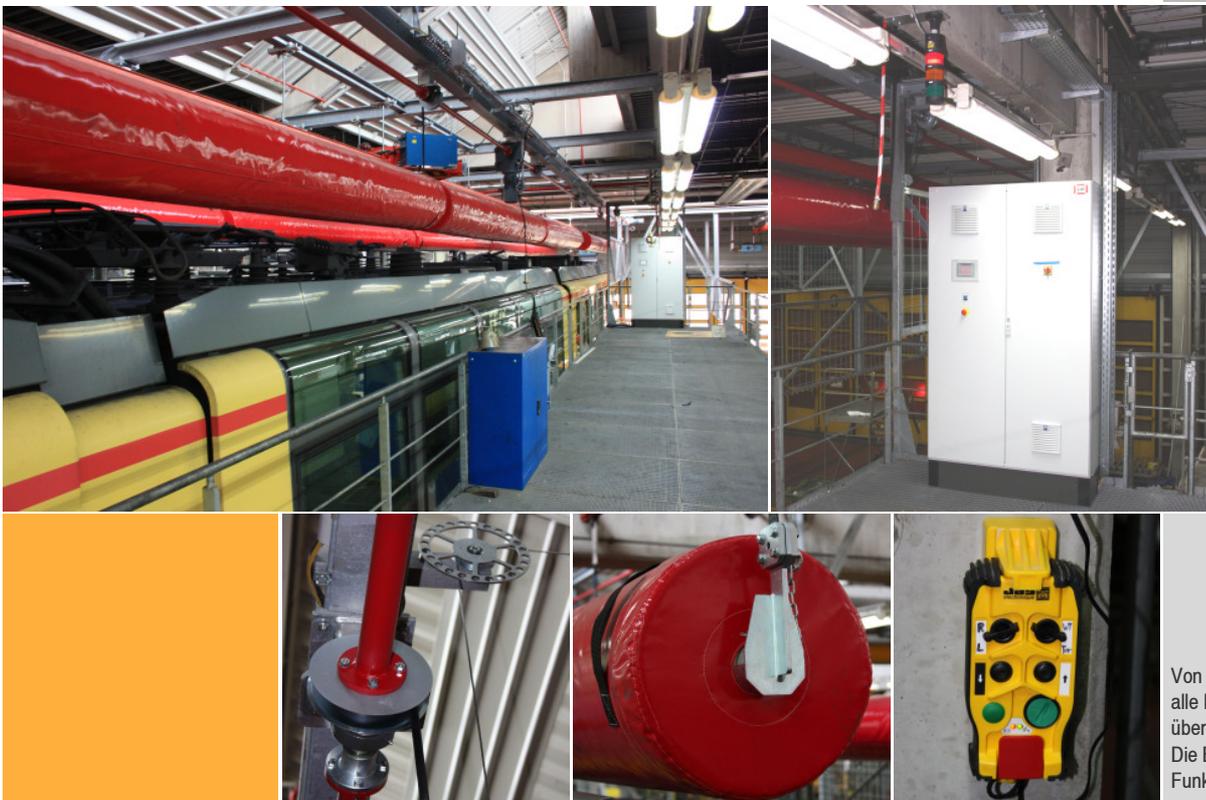
- elektrischer Antrieb 0,1 kW

Steuerung

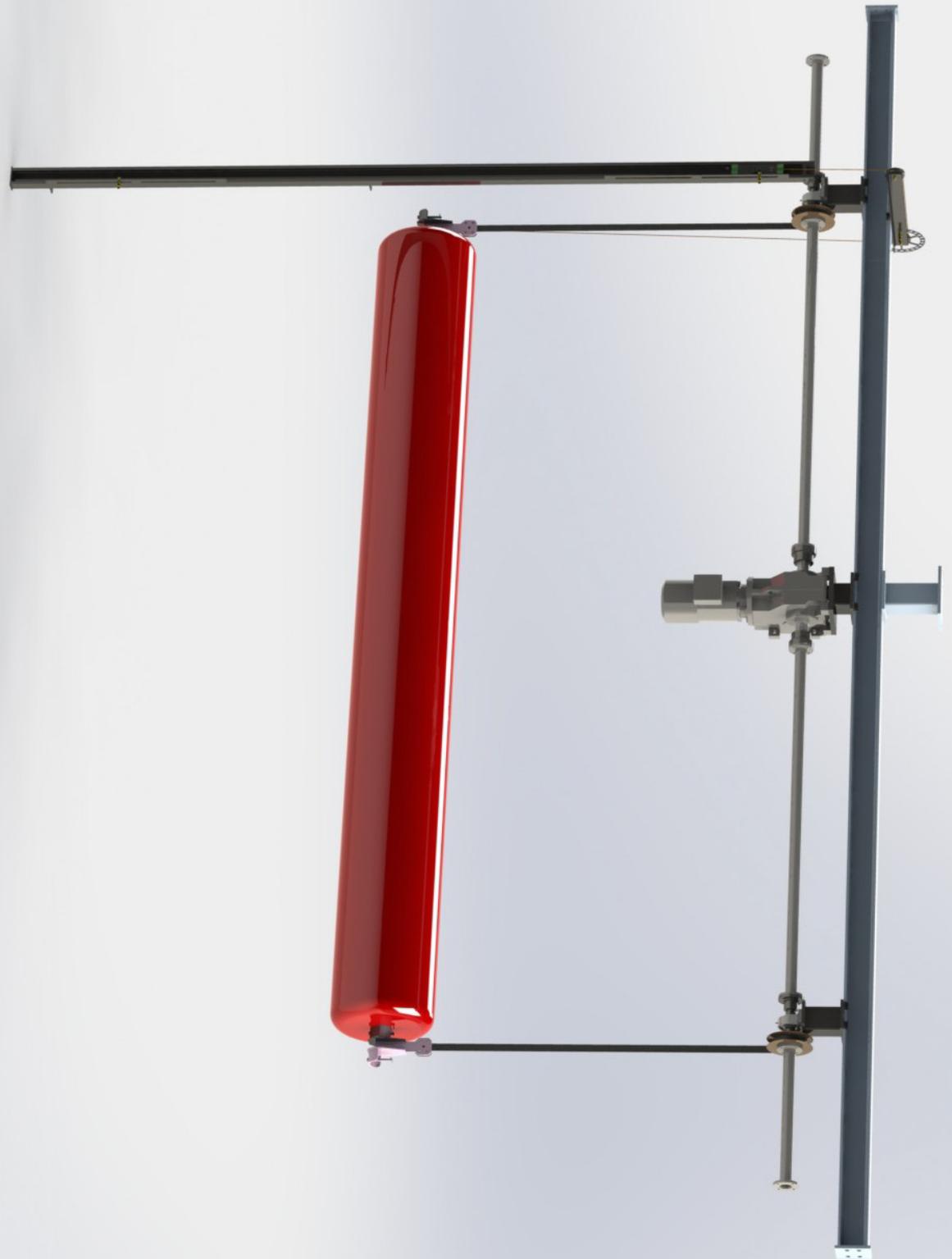
- SPS
- Impulsgeber



Mit dem System wird die Richtlinie BGR 157 der Berufsgenossenschaft VBG/Bahnen, Spalten an absturzgefährdeten Arbeitsplätzen auf max. 20 cm zu begrenzen, umgesetzt und auch der Forderung entsprochen, grundsätzlich ein Spaltmaß von „Null“ anzustreben.



Von einer zentralen SPS werden alle Elemente angesteuert und überwacht.
Die Bedienung erfolgt mittels Funkfernsteuerung.



Trägersystem

Stahlkonstruktion

- Befestigungskonsolen zum Anschluss an bauseitige Dachkonstruktion
- Längsträger aus Profilstahl zur Aufnahme der Antriebseinheit
- Oberfläche feuerverzinkt

Antriebseinheit

Antrieb

- mittig angeordneter Getriebemotor
- Antriebsleistung 1,5 kW / Antriebsstrang

Kraftübertragung

- Gekoppelte Wellen
- integrierte Trommeln zum Aufwickeln des Zugträgers
- Flachriemen als Zugträger
- Aufnahme für Formkörper

Lagerung

- Konsolen zur Befestigung am Trägersystem
- Lagereinheit mit Stehlagern

Funktionseinheit

Formkörper

- Zylindrische Ausführung
- Variable Elementlänge bis 5 m / variable Durchmesser bis 600 mm
- Konzentrisches Tragrohr
- Ummantelung aus Schaumstoff
- Überzug aus widerstandsfähigem Planenmaterial

Überwachungseinheit

Seilsystem

- Seilzug mit Gegengewicht zum Antrieb des Impulsgebers
- Lochscheibe als Impulsgeber

Steuerung

Schaltschrank

- Zentraler Schaltschrank
- SPS
- Bedienpanel

Zustandserfassung

- Sensoren für Endlage- und Positionserfassung der Formkörper
- Sensoren für Endlage- und Positionserfassung der Hubtore
- Sensoren für Endlage- und Positionserfassung der Warntafel (SH2)

Bedienung

- Funkfernsteuerung

Rehm GmbH

INDUSTRIESYSTEME • ANLAGENBAU

Baumgartenstr. 18

89340 Leipheim

Tel. 08221 - 201783

Fax: 08221- 206317

e-mail: info@rehm-system.de

www.rehm-system.de

Büro Karlsruhe

Tel. 07271 - 9798900

Fax: 07271 - 9798901

Ihre Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Michael Rehm

Dipl.-Ing. Sven Rehm

Rehm  **INDUSTRIESYSTEME**